FOR SERVICE TECHNICIAN'S USE ONLY

Tech Sheet **NOTE:** This sheet contains important Technical Service Data **Do Not Remove Or Destroy**

⚠ DANGER



Electrical Shock Hazard

Only authorized technicians should perform diagnostic voltage measurements.

After performing voltage measurements, disconnect power before servicing.

Failure to follow these instructions can result in death or electrical shock.

Voltage Measurement Safety Information

When performing live voltage measurements, you must do the following:

- **Verify the controls are in the off position so that the appliance does not start when energized.**
- **Allow enough space to perform the voltage measurements without obstructions.**
- **Keep other people a safe distance away from the appliance to prevent potential injury.**
- **Always use the proper testing equipment.**
- **After voltage measurements, always disconnect power before servicing.**

No-Load Performance, Controls in Normal Position

	Kw/24 hour/± 0.4			Percent Run Time ± 10%			Cycles/24 hour/ ± 10%			Refrigerator/ Pantry Compartment Average Food Temperature ± 4°F			Freezer Compartment Average Food Temperature ± 4°F			Ice Maker Compartment Average Temperature ± 5°F		
Ambient °F	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°
25 cu ft	1	1.5	-	42	60	-	19	18	-	38	38	-	0	0	-	16	16	-

Temperature Relationship Test Chart

	Evaporator Outlet ± 3°F		Evaporator Inlet ± 3°F		Suction Line ± 7°F		Average Total Wattage ± 10%		Suction Pressure ± 2 PSIG		Head Pressure ± 5 PSIG	
Ambient °F	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°
25 cu ft	-15	-14	-16	-15	66	86	103	109	-6.8	-6.6	42.1	57.9

Check for proper voltage by completing the following steps:

1. Unplug refrigerator or disconnect power.
2. Connect voltage measurement equipment.
3. Plug in refrigerator or reconnect power and confirm voltage reading.
4. Unplug refrigerator or disconnect power.

Component Specifications

Component	Specifications all parts 115 VAC/60Hz unless noted		
Compressor		EMZ60CLT	ESC55CBT
	BTUH	670 BTUH	563 BTUH
	Watt	60 Hz / 108 W	60 Hz / 91 W
	Current lock rotor	11.33 A ± 5%	7.80 A ± 5%
	Current full load	2.64 A ± 5%	0.94 A ± 5%
	Resistance run windings	4.28 Ω ± 8%	7.28 Ω ± 8%
	Resistance start windings	7.49 Ω ± 8%	7.36 Ω ± 8%
Relay	TSD2		
Compressor Run Capacitor	Volt	180 VAC	
	Capacitance	12 µfd ± 10%	
Electric Damper* Control	Maximum closing time	16 seconds	
	Temperature rating	-11°F - 110°F	
	RPM	3	
Thermistor	Temperature	Resistence	
	77°F	2700 Ω ± 5.0%	
	36°F	7964 Ω ± 1.0%	
	0°F	23345 Ω ± 2.0%	
Condenser Motor	Rotation (facing end opposite shaft)	Clockwise 1120 RPM	
	RPM	1120 RPM	
	Watt	3.4 ± 15% W @ 115 VAC	
	Current	0.085 A ± 15% @ 115 VAC	
Evaporator Fan Motor	Rotation (facing end opposite shaft)	Clockwise	
	RPM	3000 RPM	
	Watt	5.5 ± 15% W @ 12 VDC	
	Note: Fan blade must be fully seated on shaft to achieve proper airflow.		
Overload/Relay	Ult. trip A @ 158°F (70°C)	3.06 A ± 15%	
	Close temperature	142°F ± 16°F	
	Open temperature	221°F ± 9°F	
	Short time trip (seconds)	10 seconds ± 5	
	Short time trip (A @77°F (25°C))	14.3 A ± 2 A	
Thermostat (Defrost)	Volt	120/240 VAC	
	Watt	495 W	
	Current	5.8/3.75 A	
	Resistance across terminals:	56 kΩ	
	Above 42°F ± 5°	Open	
	Below 12°F ± 7°	Closed	
Evaporator Heater	Volt	115 VAC	
	Wattage	400 ± 5% W @ 115 VAC (25 cu ft models)	
	Resistance	35 ± 5% Ω @ 115 VAC (25 cu ft models)	
Control Board	Volt	120 VAC, 60 Hz	
	See control board for diagnostics.		
Dual Water Valve	Wattage	35 W (Yellow coil) 20 W (Green Coil)	
Ice Box Fan	Rotation (facing end opposite shaft)	Clockwise	
	RPM	3000 RPM	
	Watt	5.5 ± 15% W @ 12 VDC	
	Note: Fan blade must be fully seated on shaft to achieve proper airflow.		
Light Switch*	Type	SPST NC	
	Volt	125/250 VAC	
	Current	8/4 A	
Light Switch/Interlock*	Type	SPDT NO/NC	
	Volt	125/250 VAC	

*IEC 60079-15 certified for use in explosive atmosphere.

Control Board Troubleshooting

Press any key to activate

Service Tip: If the control does not respond, remove power from the entire appliance for 10 seconds. Reapply power, wait 10 seconds, and perform the service diagnostics routine.

NOTE: The ice door motor cycles 1 minute after on ice dispensing.

SWITCH DIAGRAM

SW1 SW2 SW3 SW4 SW5 SW6

To ENTER SERVICE DIAGNOSTICS Mode:

Press SW1 and SW2 simultaneously for 3 seconds. Release both buttons when you hear the CHIME indicator. Unit must not be in Lockout prior to entering SERVICE DIAGNOSTIC MODE.

The display will show 01 to indicate the control is in step 1 of the diagnostics routine.

To EXIT SERVICE DIAGNOSTICS Mode:

Do one of the following 3 options:

Press SW1 and SW2 simultaneously for 3 seconds.

Disconnect the product from power.

Allow 20 minutes to pass.

Following the exit of the diagnostic mode, the controls will then resume normal operation.

Cooling diagnostics are steps 1-7 and 32-38. Dispensing diagnostics are steps 8-31.

Each step must be manually advanced. Press SW5 to move to the next step in the sequence. Press SW4 to back up in the sequence to the previous step. Diagnostics will begin at Step 1. Each step is displayed in the two digits of the dispenser user interface display. The step results are displayed in the two digits on dispenser user interface display 2 seconds after the step number is displayed. An amber order filter light will be shown to designate that the step number is being displayed and a red replace filter light will be shown to designate that the status of the step is being displayed. All button and pad inputs shall be ignored and all inputs shall be off except as described in the actions for each step.

W11597327B

⚠ WARNING



Electrical Shock Hazard

Disconnect all power supplies before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

NOTE: RC/FC lights will turn ON if door is Open anytime during service mode.

Service Test - 1 FC Thermistor
The board will check the resistance value of the thermistor and display flashes results on the RC Temp display. (**01** = Pass, **02** = Open, **03** = Short)

Service Test - 2 RC Thermistor
The board will check the resistance value of the thermistor and display the results on the RC Temp display. (**01** = Pass, **02** = Open, **03** = Short)

Service Test - 3 Evaporator Fan Motor and Air Baffle Motor
Turns on the evaporator fan motor and opens air baffle. Verify air flow from the evaporator fan. Check to see if the baffle opens. Status indicator will be blank. (01=Air Baffle Open, 02=Air Baffle Closed)
NOTE: Ice box fan turns on simultaneously.

Service Test - 4 Compressor/Condenser Fan Motor
Press SW3 to activate compressor/condenser fan circuit. (01 = ON, 02 = OFF)

Service Test - 6 Defrost Heater/Bi-metal
NOTE: If bi-metal is open, it will need to be by-passed for heater to operate. Heater should be ON. Display will be blank until a valid reading is displayed. (01 = Bi-metal closed, 02 = Bi-metal open)

Service Test - 7 Defrost Mode
The Defrost mode can be set by using SW3. In ADC mode the product will automatically defrost after a minimum of 8 hours of compressor runtime up to maximum of 96 hours of compressor runtime, depending upon product usage. In Basic mode the product will automatically defrost after 8 hours of compressor runtime. (01 = ADC ON, 02 = Basic mode ON) 8 hour timer

Service Test - 8 All UI indicators
Verify that all LED indicators and UI display digits turn ON automatically. All indicators ON for 30 second time-out.

Service Test - 9 UI Button and Pad Test
Displays the UI Buttons and Ice and Water pads status as described in the Component Status Indicator column, below.
NOTE: Do not use SW4 and SW5 as these are used only to navigate through the Service Diagnostics.

Press	Digit 1	Digit 2
SW1	1	
SW2	2	
SW3	3	
SW6	6	
Ice Pad		1
Water Pad		2
Ice and Water Pads		3

NOTE: SW4 and SW5 are used for navigation and are not displayed.

Service Test - 11 Dispenser Lighting
Pressing SW3 will change the dispenser lighting setting from OFF (0%) to ON (100%) to DIM (50%). Status indicator is blank.

Service Test - 12 Accent Light Turns On

Service Test - 16 RC Door Switch Input
Displays the RC Door status in realtime on the UI display. Verify that the open and close status display correctly. (**01** = RC Door open, **02** = RC Door closed)

Service Test - 17 FC Door Switch Input
Displays the FC Door status in realtime on the UI display. Verify that the open and close status display correctly. (**01** = FC Door Open, **02** = FC Door Closed)

Service Test - 18 Ice Door Motor
Displays the Ice Door stepper motor state on the UI display. Press the ice paddle and verify that the mechanical operation of the ice door corresponds to the component status indicator. NOTE: Ice door will have a delay in closing after an ice paddle is released. (**01** = Closed, **02** = Opening, **03** = Open, **04** = Closing)

Service Test - 20 Water Filter Usage Rating
Displays in two sequential flashes the total water usage rating in gallons for the water filter on the UI display. Wait until dash is displayed which means end of the number (00/0- to 99/9-).
Example: 123 will be displayed as: 12 3-

Service Test - 21 Water Filter Time Rating
Displays in two sequential flashes the total time rating in days for the water filter on the UI display. Wait until dash is displayed which means end of the number (00/0- to 99/9-).
Example: 123 will be displayed as: 12 3-

Service Test - 22 Water Filter Usage
Displays in two sequential flashes the current water filter status in gallons used since last reset on the UI display. Wait until dash is displayed which means end of the number (00/0- to 99/9-).
Example: 123 will be displayed as: 12 3-

Service Test - 23 Water Filter Time
Displays in two sequential flashes the current water filter status in days since last reset on the UI display. Wait until dash is displayed which means end of the number (00/0- to 99/9-).
Example: 123 will be displayed as: 12 3-

Service Test - 24 Water Filter Reset
Display in two sequential flashes the current times the water filter was reset on the UI display. Wait until dash is displayed which means end of the number (00/0- to 99/9-).
Example: 123 will be displayed as: 12 3-

Service Test - 25 Water dispensing and icemaker fill test
Confirm Icemaker valve in fill test. The the icemaker will show icemaker fill status. Press the water pad to initiate the water dispense.
NOTE:
Jump (short circuit) icemaker thermostat T and H to initiate icemaker fill.
Avoid Water Dispensing test when Icemaker Fill Digit changes to "1".
The Water Dispensing test can be performed during any other time.

Digit 1	**0**=Icemaker fill OFF, **1**=Icemaker fill ON
Digit 2	**0**=Water valve OFF, **1**=Water valve ON

Service Test - 26 Main Control Software Version
NOTE: Not normally used.
Displays in three sequential flashes the Main Control software version on the UI display.
NOTE: This is repeatedly displayed during all time in this step. 00/00/00 to 99/99/99

Service Test - 27 Dispenser UI Control Software Version
Displays in three sequential flashes the Dispenser UI Control software version on the UI display.
NOTE: This is repeatedly displayed during all time in this step. 00/00/00 to 99/99/99

Service Test - 31 Touch Input Module Software
Displays in three sequential flashes the Dispenser UI Control software version on the UI display.
NOTE: This is repeatedly displayed during all time in this step. 00/00/00 to 99/99/99

Service Test - 32 Ambient Thermistor UI Control
This is an internal board test. The board will check the resistance value of the thermistor and display the results. (**01** = Pass, **02** = Open, **03** = Short)

Service Test - 33 Humidity Sensor UI Control
Relative Humidity Test: Humidity % Value **0-99** = pass or **Er** = Fail

Service Test - 34 Vertical Mullion Heater Mode
Set the Vertical Mullion Heater Sensor Mode by selecting SW3.
(**01** = Sensor Operation On, **02** = Sensor Operation Off) (Heater on 100%)

Service Test - 35 Vertical Mullion Heater Status
Control the Vertical Mullion Heater by selecting SW3 (toggle between On and Off) (**01** = ON, **02** = OFF)

Service Test - 36 Ice Box Fan
Check for fan operation. **NOTE:** Evaporator fan turns on simultaneously.

Service Test - 37 Ice Box Thermistor
The board will check the resistance value of the thermistor and display the results on the RC Temp display. (**01** = Pass, **02** = Open, **03** = Short)

Service Test - 38 Forced Defrost mode
Set the Forced Defrost Mode by selecting SW3. **OF** = No Forced Defrost, **Sh** = Short Defrost, **Lo** = Long Defrost

Service Test - 40 Horizontal Mullion Heater Mode
Set the Horizontal Mullion Heater Sensor mode by selecting SW3.
(**01** = Sensor Operation On, **02** = Sensor Operation Off) Heater on 100%

Service Test - 41 Horizontal Mullion Heater Status
Control the Horizontal Mullion Heater selecting SW3 (toggle between ON and OFF) (**01** = ON, **02** = OFF)

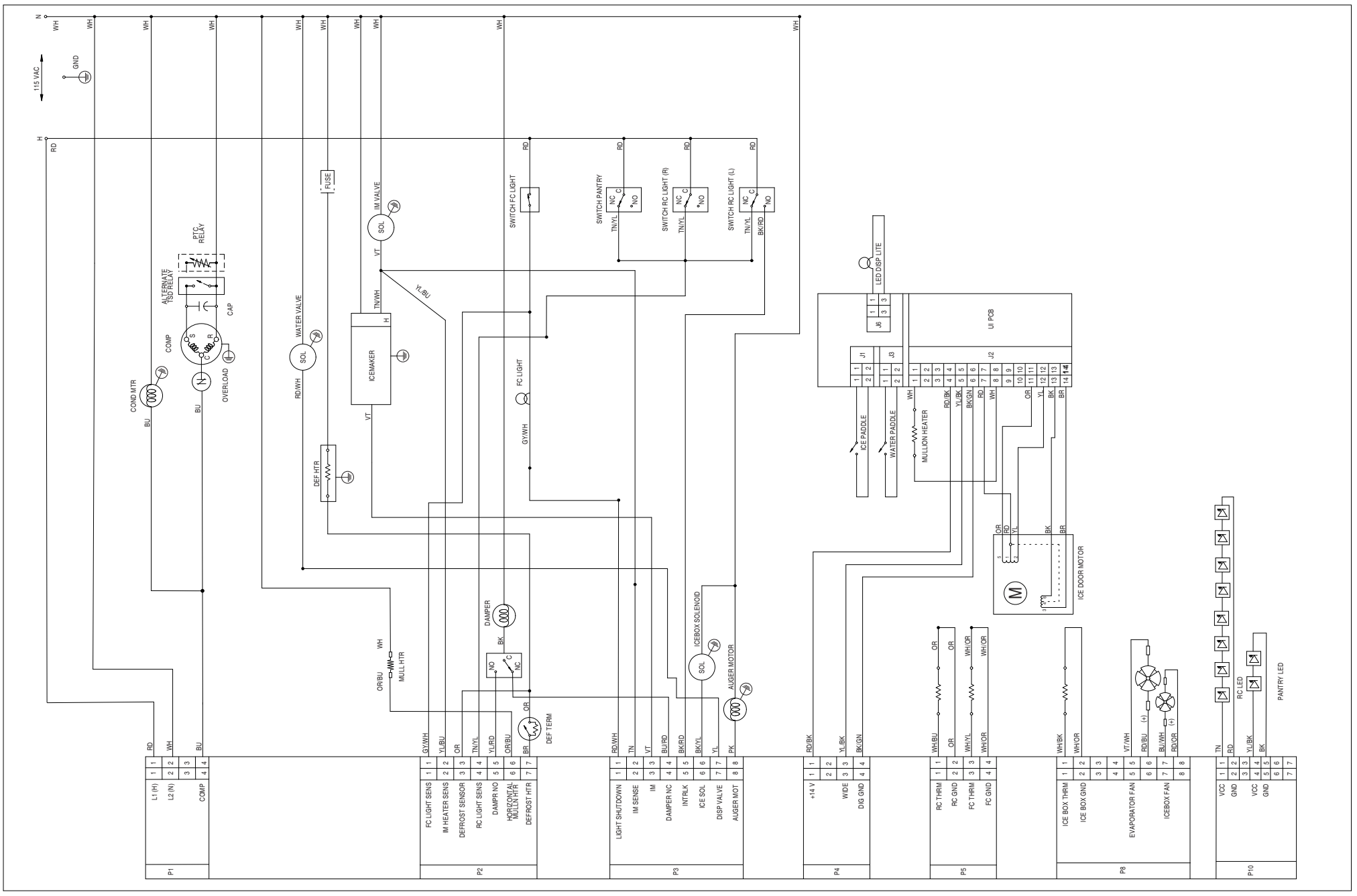
Service Test - 42 UI EEPROM Control Software Version
NOTE: Not normally used.
Displays in three sequential flashes the Dispenser UI Control software version on the UI display.
NOTE: This is repeatedly displayed at all times in this step. 00/00/00 to 99/99/99

Service Test - 43 UI FLASH Control Software Version
NOTE: Not normally used.
Displays in three sequential flashes the Dispenser UI Control software version on the UI display.
NOTE: This is repeatedly displayed at all times in this step. 00/00/00 to 99/99/99

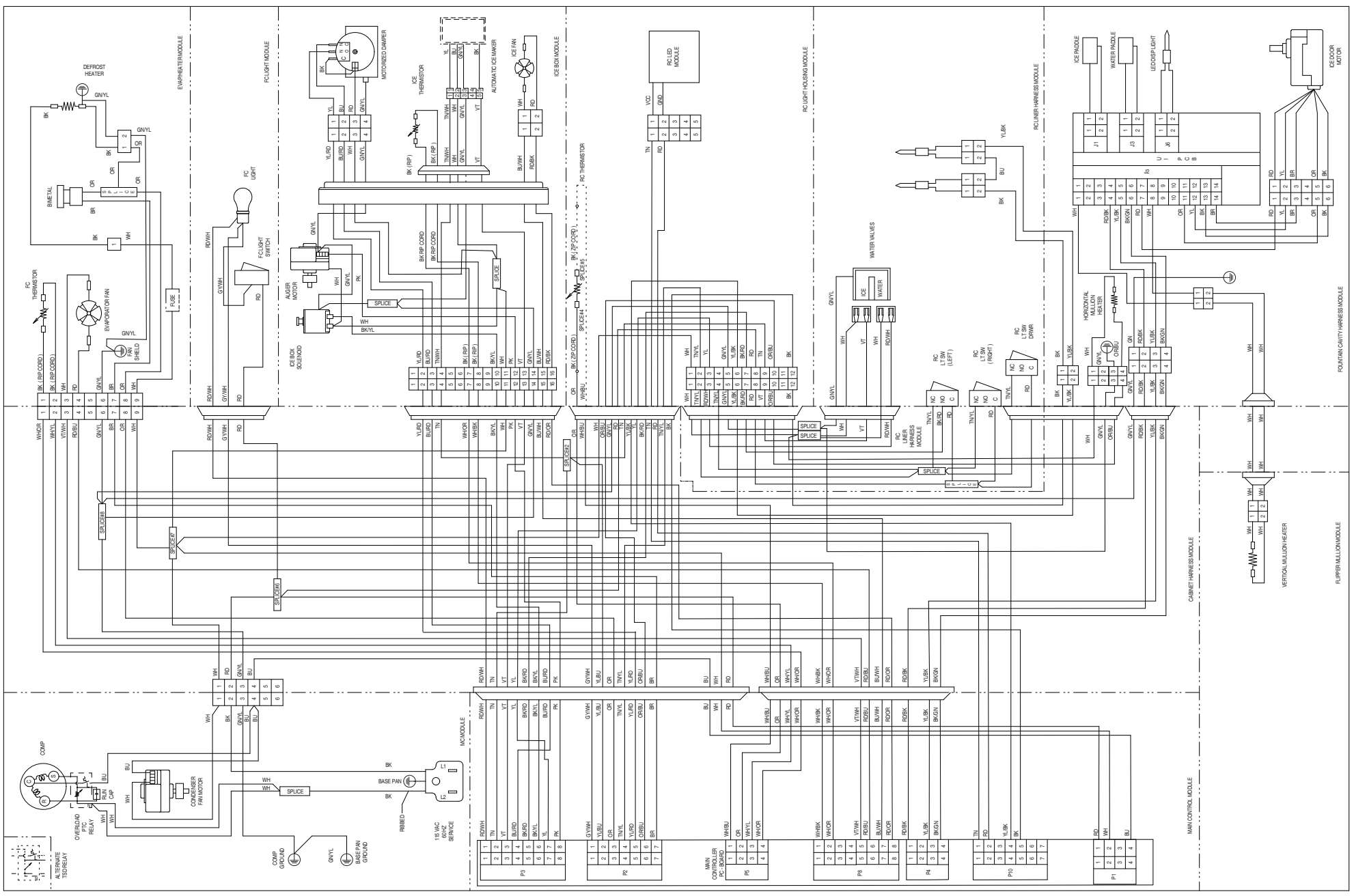
NOTE: See the user guide for details on how to calibrate water flow from the dispenser.

W11597327B
Assy : W11474603B

Schematic



Wiring Diagram



À L'USAGE DU TECHNICIEN DE MAINTENANCE SEULEMENT

Fiche technique **REMARQUE : Cette fiche contient des donnees techniques importantes.** **Ne pas enlever ou detruire**

⚠ DANGER



Risque de choc électrique

Seul un technicien autorisé est habilité à effectuer des mesures de tension aux fins de diagnostic.

Après avoir effectué des mesures de tension, déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

Mesures de tension – Information de sécurité

Lors des mesures de tension, observer les précautions suivantes :

- **Vérifier que les commandes sont à la position d'interruption de l'alimentation, pour que l'appareil ne puisse se mettre en marche dès le raccordement à une source d'énergie.**
- **Ménager un espace adéquat pour l'exécution des mesures de tension.**
- **Maintenir toute personne présente à distance de l'appareil, pour éviter tout risque de blessure.**
- **Toujours utiliser les instruments et outils de test appropriés.**
- **Après les mesures de tension, veiller toujours à interrompre l'alimentation électrique de l'appareil avant toute intervention sur l'appareil.**

Résultats sans charge, commandes en position normale

Kw/24 heures/± 0,4	Proportion du temps en cours de fonctionnement de ± 10 %			Cycles/ 24 heures/ ± 10 %			Température moyenne des aliments dans le réfrigérateur/ garde-manger ± 4 °F			Température moyenne des aliments dans le congélateur ± 4 °F			Température moyenne de la machine à glaçons ±5 °F		
T° ambiante °F	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°	70°	90°	110°
25 pi³	1,0	1,5	-	42	60	-	19	18	-	38	38	-	0	0	-	16	16	-

Tableaux de test des relations entre températures

	Sortie de l'évaporateur ± 3 °F		Entrée de l'évaporateur ± 3 °F		Tubulure d'aspiration ± 7 °F		Puissance totale moyenne (W) ±10 %		Pression d'aspiration ±2 PSIG		Pression de tête ± 5 PSIG	
T° ambiante °F	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°	70°	90°
25 pi³	-15	-14	-16	-15	66	86	103	109	-6,8	-6,6	42,1	57,9

Contrôler que la tension est correcte en effectuant les étapes suivantes :

1. Débrancher le réfrigérateur ou déconnecter la source de courant électrique.
2. Brancher l'appareil de mesure de tension.
3. Brancher le réfrigérateur ou reconnecter la source de courant électrique et vérifier la tension.
4. Débrancher le réfrigérateur ou déconnecter la source de courant électrique.

Spécifications des composants

Composant	Spécifications pour toutes les pièces : 115 V CA/60 Hz sauf mention contraire		
Compresseur		EMZ60CLT	ESC55CBT
	BTUH	670 BTUH	563 BTUH
	Puissan	60 Hz/108 W	60 Hz/91 W
	Intensité rotor bloqué	11,33 A ± 5 %	7,80 A ± 5 %
	Intensité à pleine charge	2,64 A ± 5 %	0,94 A ± 5 %
	Résistance du bobinage en régime permanent	4,28 Ω ± 8 %	7,28 Ω ± 8 %
	Résistance du bobinage au démarrage	7,49 Ω ± 8 %	7,36 Ω ± 8 %
Relais	TSD2		
Condensateur de marche du compresseur	Tension	180 V CA	
	Capacité	12 µfd ± 10 %	
Commande électrique de clapet*	Durée maximale de fermeture	16 s	
	Résistance à la chaleur	-11 °F - 110 °F	
	Tours/minute	3	
Thermistance	Température	Résistance	
	77 °F	2700 Ω ± 5,0 %	
	36 °F	7964 Ω ± 1,0 %	
	0 °F	23345 Ω ± 2,0 %	
Moteur du condenseur	Rotation (depuis l'extrémité opposée à l'arbre)	Sens horaire 1120 tr/min	
	Tr/min	1120 tr/min	
	Puissance	3,4 ± 15 % W à 115 V CA	
	Intensité	0,085 A ± 15 % à 115 V CA	
Moteur du ventilateur d'évaporation	Rotation (depuis l'extrémité opposée à l'arbre)	Horaire	
	Tr/min	3 000 tr/min	
	Puissance	5,5 ± 15 % W à 12 V CC	
	Remarque : Les pales du ventilateur doivent être complètement enfoncées sur l'arbre pour que le flux d'air soit correct.		
Surcharge/relais	Déclenchement ultime à 158 °F (70 °C)	3,06 A ± 15 %	
	Température de fermeture	142 °F ± 16 °F	
	Température d'ouverture	221 °F ± 9 °F	
	Déclenchement rapide (en secondes)	10 secondes ± 5	
	Déclenchement rapide (A à 77 °F [25 °C])	14,3 A ± 2 A	
Thermostat (dégivrage)	Tension	120/240 V CA	
	Puissance	495 W	
	Intensité	5,8/3,75 A	
	Résistance entre les bornes :	56 kΩ	
	Supérieure à 42 °F ± 5°	Ouvert	
	Inférieure à 12 °F ± 7°	Fermé	
Élément chauffant de l'évaporateur	Tension	115 V CA	
	Puissance	400 ± 5 % W à 115 V CC (modèles de 25 pi³)	
	Résistance	35 ± 5 % Ω à 115 V CA (modèles de 25 pi³)	
Carte de commande	Tension	120 V CA, 60 Hz	
	Voir la section consacrée à la carte de commande pour les diagnostics.		
Vanne d'eau bivoie	Puissance	35 W (bobine jaune) 20 W (bobine vert)	
Ventilateur de la boîte à glaçons	Rotation (depuis l'extrémité opposée à l'arbre)	Horaire	
	Tr/min	3 000 tr/min	
	Puissance	5,5 ± 15 % W à 12 V CC	
	Remarque : Les pales du ventilateur doivent être complètement enfoncées sur l'arbre pour que le flux d'air soit correct.		
Contacteur d'éclairage*	Type	SPST NC	
	Tension	125/250 V CA	
	Intensité	8/4 A	
Commutateur d'éclairage/inter-verrouillage*	Type	Unipolaire bidirectionnel NO/NC	
	Tension	125/250 VCA	

*IEC 60079-15 : certifié pour l'utilisation dans les atmosphères explosibles.

Dépannage de la carte de commande

Appuyer sur une touche pour activer

Conseil pour le dépannage : Si les commandes ne fonctionnent pas, débrancher l'alimentation électrique de l'appareil pendant 10 secondes. Rebrancher l'appareil, attendre 10 secondes, effectuer la routine de diagnostics d'entretien.

REMARQUE : Le moteur de la porte pour glaçons démarre 1 minute après la distribution de glaçons.

SWITCH DIAGRAM

SW1 SW2 SW3 SW4 SW5 SW6

Pour ACCÉDER au mode de DIAGNOSTICS D'ENTRETIEN :

Appuyer simultanément sur les boutons SW1 et SW2 pendant 3 secondes. Relâcher les deux boutons lorsque le témoin sonore retentit. L'appareil ne doit pas être en mode verrouillé avant d'entrer dans le MODE DE DIAGNOSTIC D'ENTRETIEN.

L'affichage indique 01 pour signifier que le module de commande est à l'étape 1 de la routine de diagnostic.

Pour QUITTER le mode de DIAGNOSTICS D'ENTRETIEN :

Utiliser l'une de ces 3 options :

Appuyer simultanément sur les boutons SW1 et SW2 pendant 3 secondes.

Débrancher l'appareil de la prise d'alimentation.

Patienter 20 minutes.

Après avoir quitté le mode de diagnostic, les commandes reprennent leur fonction normale.

Les diagnostics sur le refroidissement correspondent aux étapes 1 à 7 et 32 à 38. Les diagnostics sur la distribution correspondent aux étapes 8 à 31.

L'avancée à l'étape suivante est manuelle. Appuyer sur SW5 pour passer à l'étape suivante de la série. Appuyer sur SW4 pour revenir à l'étape précédente de la série. Les diagnostics commencent à l'étape 1. Chaque étape s'affiche dans les 2 caractères de l'interface utilisateur du distributeur. Les résultats sont indiqués dans les 2 caractères de l'interface utilisateur du distributeur, 2 secondes après l'affichage du numéro de l'étape. Un témoin orange Order Filter (commander un filtre) s'allume pour désigner que le numéro d'étape est affiché; un témoin rouge Replace Filter (remplacer le filtre) indique que le statut de l'étape est affiché. Toutes les saisies par les boutons ou les touches doivent être ignorées et seront inactives, sauf pour les actions décrites pour chaque étape.

REMARQUE : Les éclairages du RF/CG s'allumeront si la porte est ouverte à tout moment pendant le mode d'entretien.

Test de dépannage – 1 : Thermistance du congélateur
La carte vérifie la valeur de la thermistance et indique les résultats en clignotant sur l'afficheur de température CR. (**01** = Correct, **02** = Circuit ouvert, **03** = Court-circuit)

Test de dépannage – 2 : Thermistance du réfrigérateur
La carte vérifie la valeur de la thermistance et indique les résultats en clignotant sur l'afficheur de température CR. (**01** = Correct, **02** = Circuit ouvert, **03** = Court-circuit)

Test d'entretien – 3 : Moteur du ventilateur de l'évaporateur et moteur du diffuseur d'air
Mettre en marche le moteur du ventilateur de l'évaporateur et le diffuseur d'air. Vérifier que l'air circule depuis le ventilateur de l'évaporateur. Vérifier que le distributeur s'ouvre. L'indicateur de statut est vide. (01 – Diffuseur d'air ouvert, 02 – Diffuseur d'air fermé)

REMARQUE : Le ventilateur de la boîte à glaçons se met simultanément en marche.

Test d'entretien – 4 : Moteur du ventilateur du compresseur/condenseur
Appuyer sur SW3 pour activer le circuit de ventilateur du compresseur/condenseur. (01 = marche, 02 = arrêt)

Test d'entretien – 6 : Élément chauffant de dégivrage/bilame

REMARQUE : Si le bilame est ouvert, il doit être mis en dérivation pour que l'élément chauffant puisse fonctionner. L'élément chauffant doit être en marche. L'affichage sera vide jusqu'à ce qu'une lecture valide soit affichée.
(01 = Bilame fermé, 02 = Bilame ouvert)

Test d'entretien – 7 : Mode dégivrage
Le mode dégivrage est accessible en appuyant sur la touche SW3. En mode ADC, le produit est automatiquement soumis à un dégivrage après 8 heures au minimum de fonctionnement du compresseur, jusqu'à un maximum de 96 heures, selon l'usage du produit. En mode de base, le produit se dégivrera automatiquement après 8 heures de fonctionnement du compresseur. (01 = ADC MARCHE, 02 = Mode de base MARCHE) minuterie 8 heures

Test d'entretien – 8 : Tous les indicateurs de l'IU
Vérifier que tous les témoins à DEL et les caractères de l'interface utilisateur s'allument automatiquement. Tous les indicateurs sont allumés pendant 30 secondes avant de s'éteindre.

Test d'entretien – 9 : Test sur les boutons de l'IU et la plaque
Affiche les boutons de l'IU et le statut des plaques de distribution de glaçons et d'eau, selon ce qui est décrit dans la colonne Témoin du statut du composant ci-dessous.

REMARQUE : Ne pas utiliser les touches SW4 ou SW5 qui servent uniquement à parcourir les diagnostics d'entretien.

Appuyer sur	Caractère 1	Caractère 2
SW1	1	
SW2	2	
SW3	3	
SW6	6	
Plaque de distribution de glaçons		1
Plaque de distribution d'eau		2
Plaque pour glaçons et eau		3

REMARQUE : Les touches SW4 et SW5 servent à la navigation et ne sont pas affichées.

Test d'entretien – 11 : éclairage du distributeur
En appuyant successivement sur la touche SW3, l'éclairage du distributeur passe de l'état éteint (0 %) à allumé (100 %) et à affaibli (50 %).
L'indicateur de statut est vide.

Test d'entretien – 12 : Éclairage accentué en marche

Test d'entretien – 16 : Intrant du commutateur de porte du réfrigérateur
Affiche l'état de la porte du réfrigérateur en temps réel sur l'affichage de l'interface utilisateur. Vérifier si les statuts ouvert et fermé s'affichent correctement. (**01** = Porte du congélateur ouverte, **02** = Porte du congélateur fermée)

Test d'entretien – 17 : Intrant du commutateur de porte du congélateur
Affiche l'état de la porte du congélateur en temps réel sur l'affichage de l'interface utilisateur. Vérifier si les statuts ouvert et fermé s'affichent correctement.
(**01** = Porte du congélateur ouverte, **02** = Porte du congélateur fermée)

Test d'entretien – 18 : moteur de la porte de la machine à glaçons
Affiche l'état du moteur pas-à-pas de la porte pour glaçons sur l'afficheur de l'interface utilisateur. Appuyer sur la plaque à glaçons et vérifier que la position du mécanisme de la porte pour glaçons correspond au témoin de statut de l'appareil. REMARQUE : La porte pour les glaçons aura un retard de fermeture lors du relâchement de la plaque de distribution de glaçons. (**01** = Fermée, **02** = Ouverture, **03** = Ouverte, **04** = Fermeture)

Test d'entretien – 20 : Taux d'utilisation du filtre à eau
Affiche en deux clignotements séquentiels l'utilisation totale d'eau en gallons pour le filtre à eau sur l'écran de l'IU. Attendre jusqu'à ce qu'un tiret s'affiche pour indiquer la fin du nombre (00/0 - à 99/9-).
Exemple : 123 sera affiché comme : 12 3-

Test d'entretien – 21 : Délai pour le filtre à eau
Affiche en deux clignotements séquentiels le nombre total de jours pour le filtre à eau sur l'écran de l'IU. Attendre jusqu'à ce qu'un tiret s'affiche pour indiquer la fin du nombre (00/0 - à 99/9-).
Exemple : 123 sera affiché comme : 12 3-

Test d'entretien – 22 : Utilisation du filtre à eau
Affiche en deux clignotements séquentiels l'état du filtre à eau en gallons depuis la dernière réinitialisation sur l'écran de l'IU. Attendre jusqu'à ce qu'un tiret s'affiche pour indiquer la fin du nombre (00/0 - à 99/9-).
Exemple : 123 sera affiché comme : 12 3-

Test d'entretien – 23 : Délai du filtre à eau
Affiche en deux clignotements séquentiels l'état du filtre à eau en jours depuis la dernière réinitialisation sur l'écran de l'IU. Attendre jusqu'à ce qu'un tiret s'affiche pour indiquer la fin du nombre (00/0 - à 99/9-).
Exemple : 123 sera affiché comme : 12 3-

Test d'entretien – 24 : Réinitialisation du filtre à eau
Affiche en deux clignotements séquentiels le nombre exact de fois où le filtre à eau a été réinitialisé sur l'écran de l'IU. Attendre jusqu'à ce qu'un tiret s'affiche pour indiquer la fin du nombre (00/0 - à 99/9-).
Exemple : 123 sera affiché comme : 12 3-

Test d'entretien – 25 : Test de distribution d'eau et de remplissage de la machine à glaçons
Confirme la vanne de la machine à glaçons avec le test de remplissage. La machine à glaçons affichera le statut de remplissage. Appuyer sur la plaque de distribution d'eau pour lancer la distribution d'eau.

REMARQUE :
Court-circuiter T et H du thermostat de la machine à glaçons pour commencer le remplissage de la machine à glaçon.
Éviter de tester la distribution d'eau lorsque le chiffre de remplissage de la machine à glaçons passe à « 1 ».
Le test de distribution d'eau peut être effectué pendant tout autre moment.

Digit 1	**0**=Icemaker fill OFF, **1**=Icemaker fill ON
Digit 2	**0**=Water valve OFF, **1**=Water valve ON

Test d'entretien – 26 : Version du logiciel du module de commande principal

REMARQUE : Normalement non inutilisé.
Affiche en trois clignotements séquentiels la version logicielle du module de commande principal sur l'écran de l'IU.

REMARQUE : S'affiche de façon répétitive en tout temps à cette étape. 00/00/00 à 99/99/99

Test d'entretien – 27 : Version du logiciel de commande de l'IU du distributeur
Affiche en trois clignotements séquentiels la version logicielle du module de commande de l'IU du distributeur sur l'écran de l'IU.

REMARQUE : S'affiche de façon répétitive en tout temps à cette étape. 00/00/00 à 99/99/99

Test d'entretien – 31 : Logiciel du module de saisie tactile
Affiche en trois clignotements séquentiels la version logicielle du module de commande de l'IU du distributeur sur l'écran de l'IU.

REMARQUE : S'affiche de façon répétitive en tout temps à cette étape. 00/00/00 à 99/99/99

Test d'entretien – 32 : Commande IU de la thermistance ambiante
Il s'agit d'un test interne à la carte. La carte vérifie la valeur de la thermistance et indique les résultats.
(**01** = Correct, **02** = Circuit ouvert, **03** = Court-circuit)

Test d'entretien – 33 : Commande IU du capteur d'humidité
Test d'humidité relative : % de la valeur d'humidité **0-99** = Correct ou **Er** = Échec

Test d'entretien – 34 : Mode de l'élément chauffant du montant vertical
Régler le mode du capteur de l'élément chauffant du montant vertical en sélectionnant SW3.
(**01** = Capteur activé, **02** = Capteur désactivé) (élément chauffant à 100 %)

Test d'entretien – 35 : Statut de l'élément chauffant du montant vertical
Vérifier l'élément chauffant du montant vertical en appuyant sur SW3 (alternance marche/arrêt) (**01** = Marche, **02** = Arrêt)

Test d'entretien – 36 : Ventilateur de la boîte à glaçons
Vérifier le fonctionnement du ventilateur. **REMARQUE :** Le ventilateur de l'évaporateur se met simultanément en marche.

Test d'entretien – 37 : Thermistance de la boîte à glaçons
La carte vérifie la valeur de la thermistance et indique les résultats en clignotant sur l'afficheur de température CR. (**01** = Correct, **02** = Circuit ouvert, **03** = Court-circuit)

Test d'entretien – 38 : Mode dégivrage forcé
Régler le mode dégivrage forcé en sélectionnant SW3. **OF** = Aucun dégivrage forcé, **Sh** = Dégivrage court, **Lo** = Dégivrage long

Test d'entretien – 40 : Mode de l'élément chauffant du montant horizontal
Régler le mode du capteur de l'élément chauffant du montant horizontal en sélectionnant SW3.
(**01** = Capteur activé, **02** = Capteur désactivé) élément chauffant à 100 %

Test d'entretien – 41 : Statut de l'élément chauffant du montant horizontal
Vérifier l'élément chauffant du montant horizontal en appuyant sur SW3 (alternance marche/arrêt) (**01** = Marche, **02** = Arrêt)

Test d'entretien – 42 : Version du logiciel de commande EEPROM de l'IU

REMARQUE : Normalement non inutilisé.
Affiche en trois clignotements séquentiels la version logicielle du module de commande de l'IU du distributeur sur l'écran de l'IU.

REMARQUE : S'affiche de façon répétitive tout le temps à cette étape. 00/00/00 à 99/99/99

Test d'entretien – 43 : Version du logiciel de commande FLASH de l'IU

REMARQUE : Normalement non inutilisé.
Affiche en trois clignotements séquentiels la version logicielle du module de commande de l'IU du distributeur sur l'écran de l'IU.

REMARQUE : S'affiche de façon répétitive tout le temps à cette étape. 00/00/00 à 99/99/99

REMARQUE : Consulter le guide d'utilisation pour les détails sur la calibration du débit d'eau du distributeur.

©2022 All rights reserved.
Tous droits réservés.

À L'USAGE DU TECHNICIEN SEULEMENT

W11597327B
Montage : W11474603B

Schéma

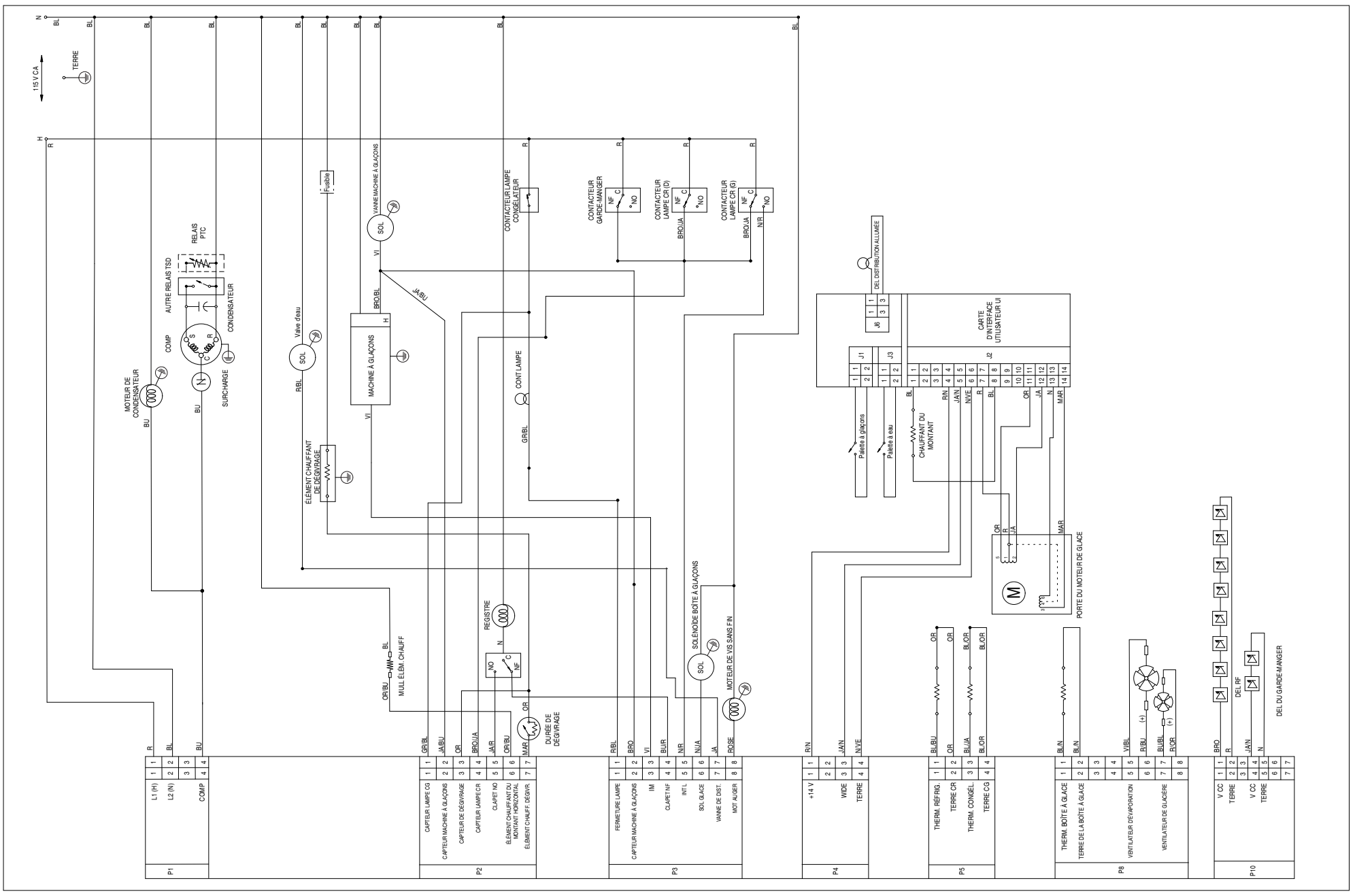
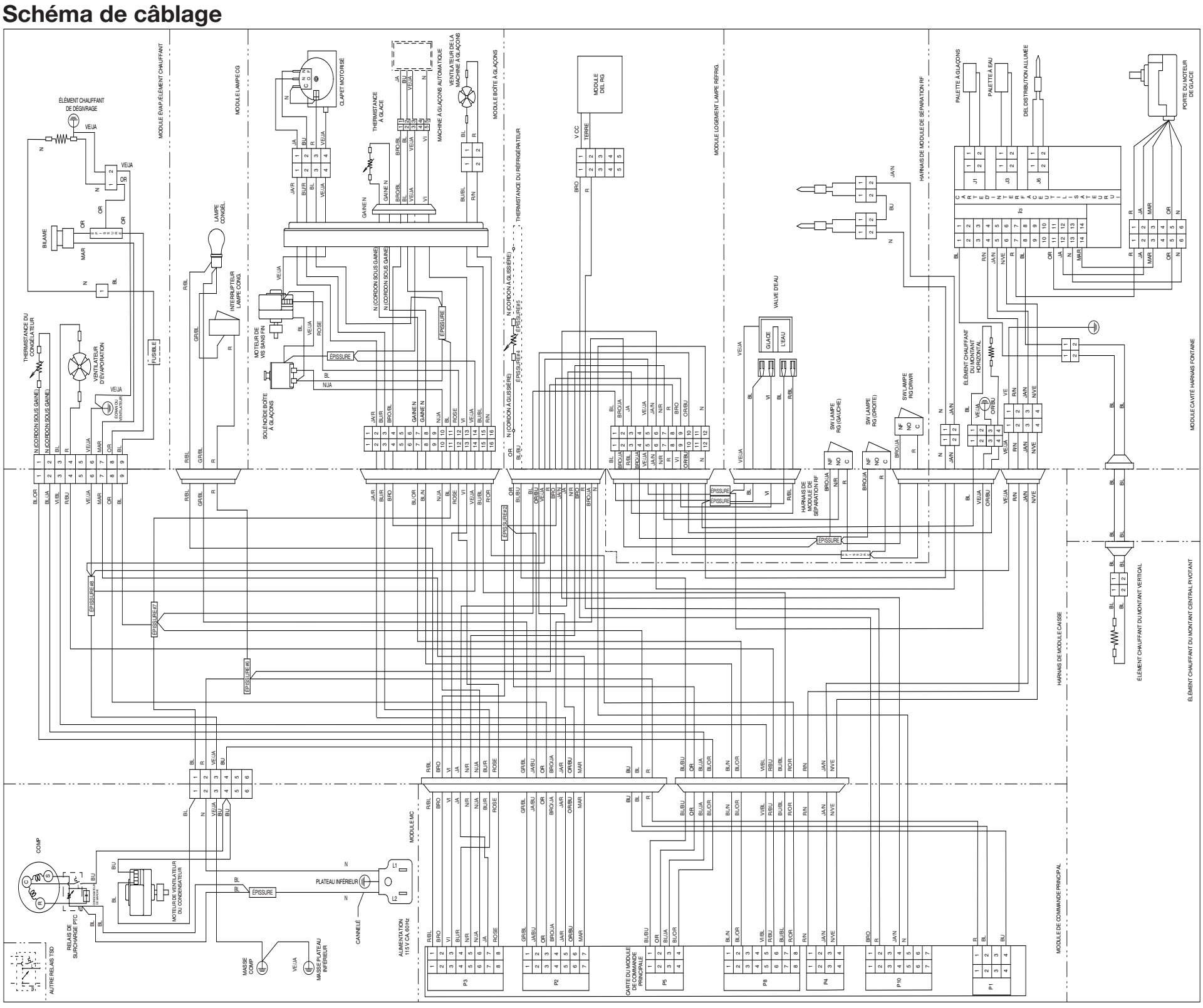


Schéma de câblage



©2022 All rights reserved.
Tous droits réservés.